

Uyarılar

Kontrol cihazının, kurulum ve kullanımından önce kullanım kılavuzunu ve tüm uyarıları okuyunuz ve dikkate alınız.

Cihazın montajının yapılacağı mekanik aksam üzerinde tehlike yaratabilecek tüm aksam ile ilgili gerekli tedbirlerin alınması gerekmektedir. Bu tedbirler, montajı yapacak personelin güvenliği için gereklidir.

Cihazın kendi sabitleme parçaları ile sistem üzerine montajının yapılması gerekmektedir. Uygun olmayan sabitleme parçaları ile cihazın montajını yapmayınız. Sabitleme parçaları ile cihazın düşmeyeceğinden emin olacak şekilde montajını yapınız.

Cihazın kullanılacağı sisteme göre konfigüre edilmiş olduğundan emin olunuz. Yanlış konfigürasyon sonucu sistem ve/veya personel üzerinde oluşabilecek zarar verici sonuçların sorumluluğu kullanıcıya aittir.

Cihaz parametreleri, fabrika çıkışında belirli değerlere ayarlanmıştır, bu parametreler kullanıcı tarafından mevcut sistemin ihtiyaçlarına göre değiştirilmelidir.

Cihazın montajı ve bakımı vasıflı elemanlar tarafından yapılmalıdır. Vasıfsız elemanlar tarafından gerçekleştirilen montaj ve bakım işlemleri, işlemleri yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.

Cihazın etiketi üzerinde yer alan besleme gerilimi aralığına uyulması gerekmektedir. Belirtilen değerlerin dışında besleme gerilimi uygulanması, montajı yapan personelin, cihazın veya cihazın bağlı olduğu sistemin zarar görmesine neden olabilir.

Garanti

Malzeme ve işçilik hatalarına karşı iki yıl süreyle garanti edilmiştir. Bu garanti cihazla birlikte verilen garanti belgesinde ve kullanma kılavuzunda yazılı olan müşteriye düşen görev ve sorumlukların eksiksiz yerine getirilmesi halinde yürürlükte kalır.

Bakım

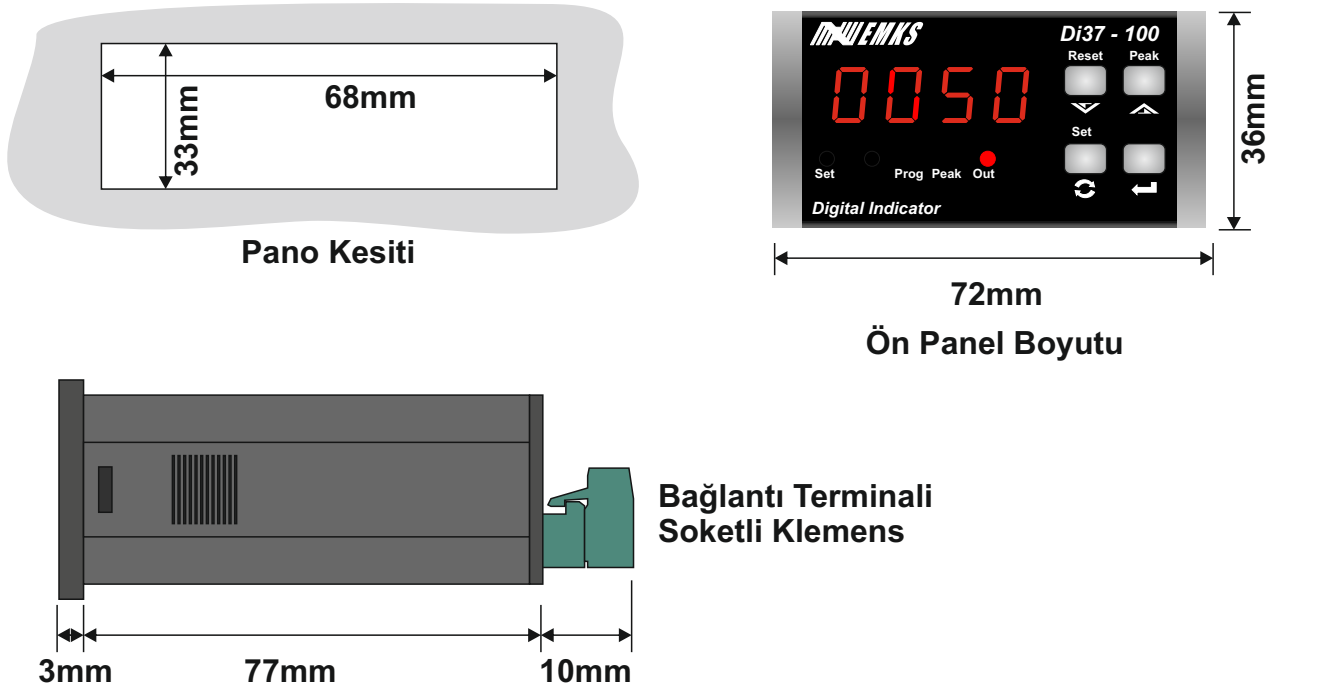
Cihaz , solvent (benzin, tiner, asit ve benzeri) içeren ve aşındırıcı temizlik maddeleri ile silinmemelidir.

Genel Tanım

DI37-100 dijital indikatör, 0/4...20 mA, 0...10V giriş ile basınç, rutubet ve benzeri büyüklüklerin ölçümünde, lineer ve döner potansiyometre ile pozisyon ve açı ölçümünde, direnç ölçümünde, DC akım (0...60mV şönt yardımı ile) ve DC gerilim ölçümünde kullanılabilir.

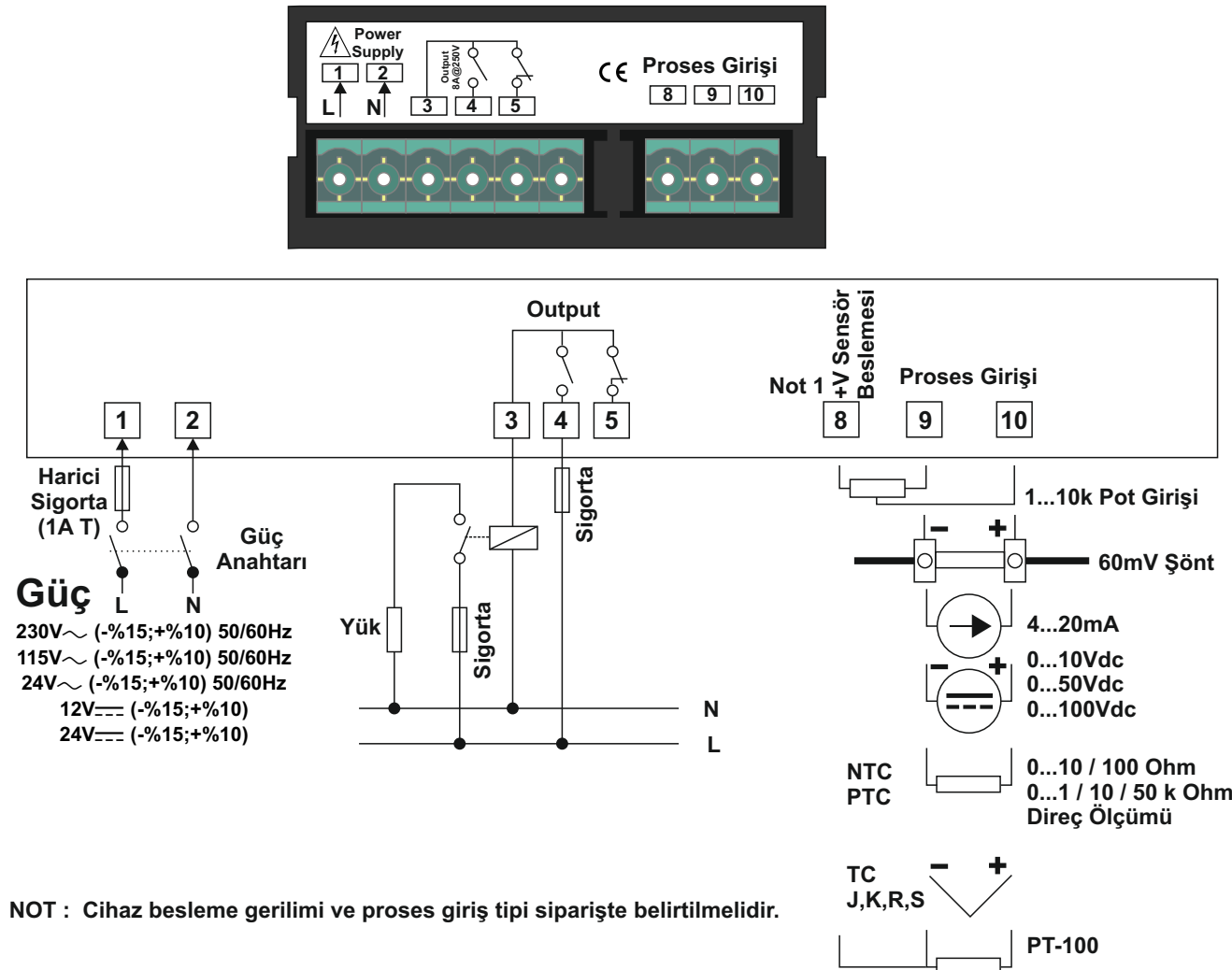
Kurulum Ve Montaj

DI37-100, alt ve üst tutturma aparatları ile yatay olarak yerleştirilmek üzere tasarlanmıştır. Aşırı vibrasyon, aşındırıcı gazlardan, aşırı nem ve tozdan uzak tutulmalıdır.



Elektriksel Bağlantı

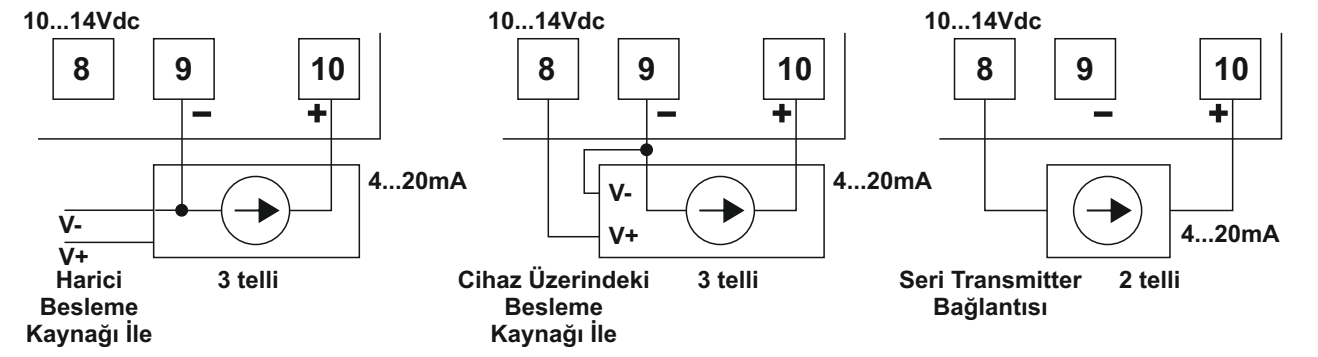
Bağlantı terminali maksimum kablo kesi 2.5mm² dir. Cihaz etiket değerlerine uygun besleme kaynağı kullanınız. Röle kontak çıkış değerleri yük için yeterli değilse harici röle veya kontaktör kullanınız.



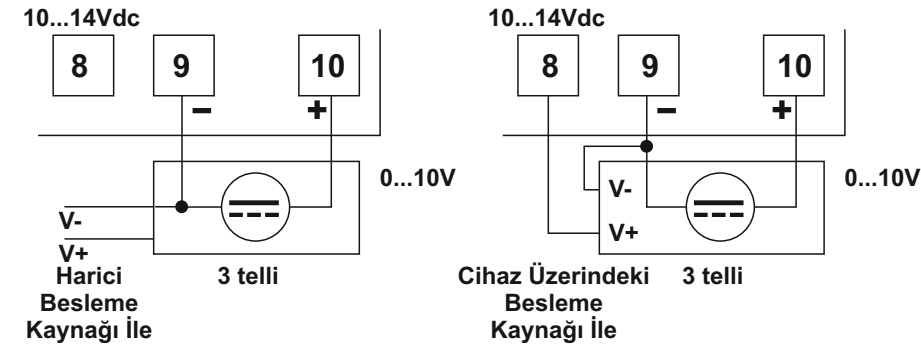
NOT : Cihaz besleme gerilimi ve proses girişi tipi siparişte belirtilmelidir.

Not1: Belirtilen terminalde 4...20mA girişte sensör beslemesi için 10...14Vdc, Potansiyometre girişinde 5Vdc bulunur.

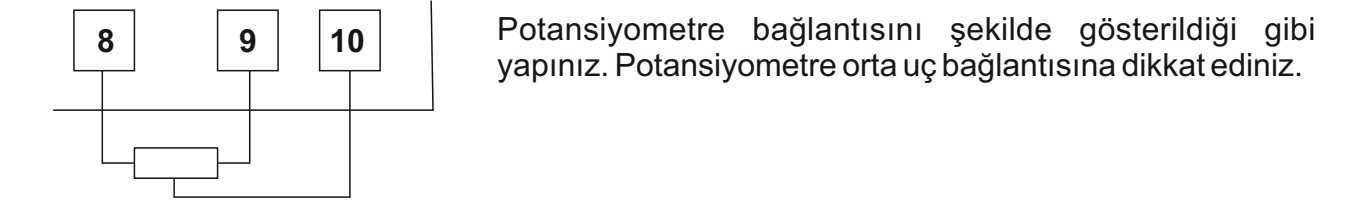
Kurulum : 4...20 mA Bağlantısı



Kurulum : 0...10V Bağlantısı

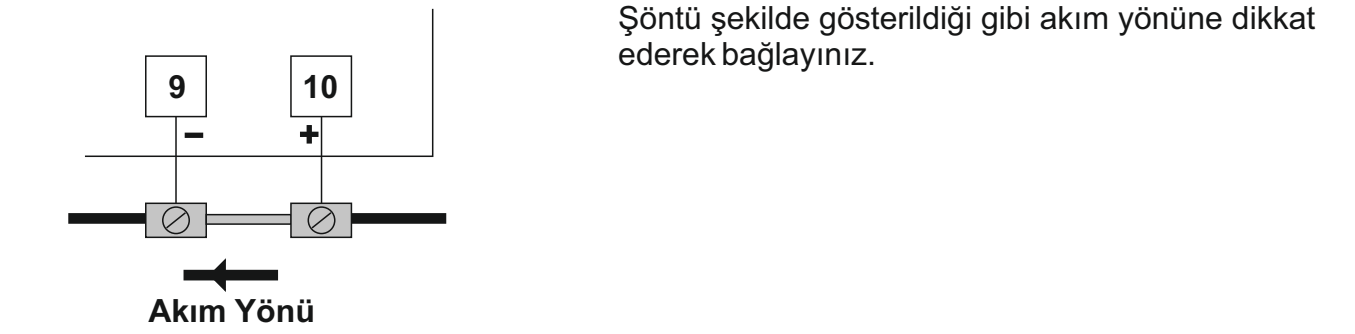


Kurulum: Potansiyometre Bağlantısı



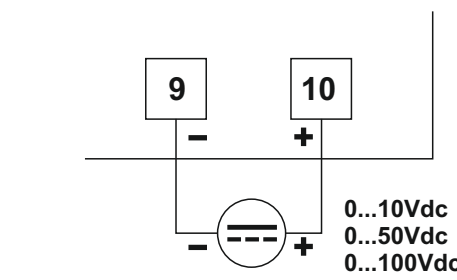
Potansiyometre bağlantısını şekilde gösterildiği gibi yapınız. Potansiyometre orta uç bağlantısına dikkat ediniz.

0...60 mV Şönt Bağlantısı (DC Ampermetre için)



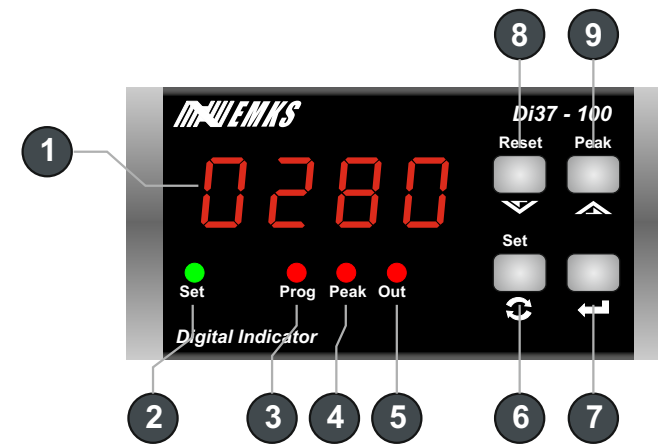
Şöntü şekilde gösterildiği gibi akım yönüne dikkat ederek bağlayınız.

0...10 Vdc, 0...50 Vdc, 0...100 Vdc Bağlantısı



Gerilim kaynağını şekilde gösterildiği gibi +/- yönlerine dikkat ederek bağlayınız. Yanlış bağlantı cihazın veya kullandığınız ekipmanın zarar görmesine neden olabilir.

Ön Panel Tanımı



1 - 4 dijital LED display 9mm : Proses ve set değeri göstergesi, program parametre göstergesi

2 - Set LED indikatörü. Set butonuna basıldığında yanar, göstergede set değeri görüntülenir.

3 - Program LED indikatörü.

4 - Tepe değeri ölçüm fonksiyonu aktif ise yanar.

5 - Out LED indikatörü. Kontrol çıkışının enerjili olup olmadığını gösterir.

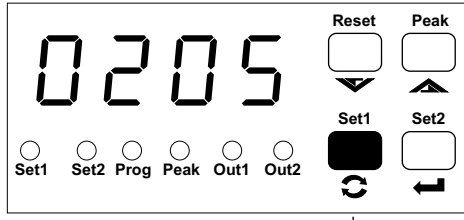
6 - Program moduna giriş ve set değerini değiştirmek için kullanılır.

7 - Göstergedeki değeri onaylamak için kullanılır.

8 - Gösterge değerini azaltmak veya parametre seçimi için kullanılır. Ayrıca kontrol çıkışlarında kilitleme özelliği seçili ise kilitlemeyi resetlemek için kullanılır.

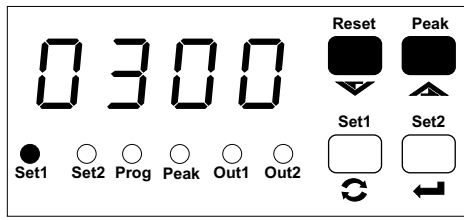
9 - Gösterge değerini artırmak veya parametre seçimi için kullanılır. Ayrıca tepe değeri ölçüm fonksiyonunda tepe değeri ölçme işlemini yeniden başlatmak için kullanılır.

Set değerinin ayarlanması



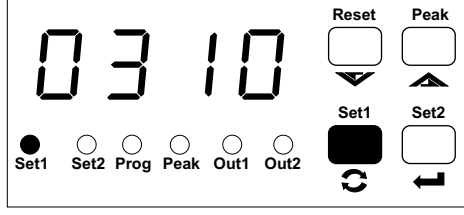
Çalışma ekranı

Çalışma ekranında iken set1 butonuna basınız.



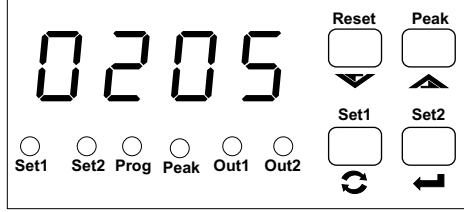
Set ayar ekranı Göstergede set1 değeri görünür ve set ledi yanar

Arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile set değerini istediğiniz değere ayarlayınız



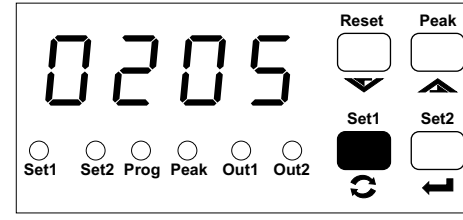
Set ayar ekranı

Ayarladığınız set değerini hafızaya almak için set butonuna basınız. Cihaz set ayar ekranından çıkar ve çalışma ekranına döner.



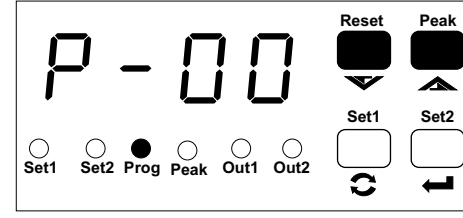
Çalışma ekranı

Program moduna giriş ve parametre değerinin değiştirilip kaydedilmesi



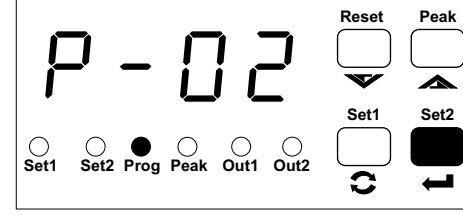
Çalışma ekranı

Set1 butonuna 10 saniye süre ile basınız. Süre sonunda Prog ledi yanar ve program moduna girilir.



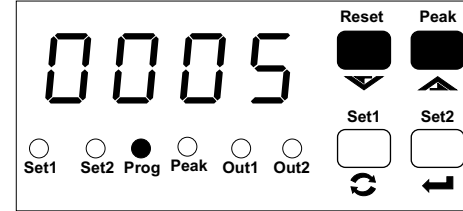
Program ekranı Parametre seçimi

Arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile değerini değiştirmek istediğiniz parametreyi seçiniz.



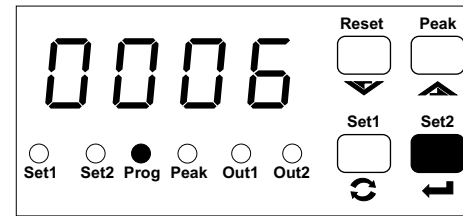
Program ekranı Parametre seçimi

Parametrenin içeriğini görmek ve değiştirmek için ENTER butonuna basınız.



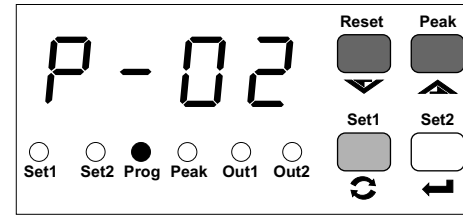
Program ekranı Parametre değeri

Arttırma ve eksiltme butonları parametre değerini değiştiriniz.



Program ekranı Parametre değeri

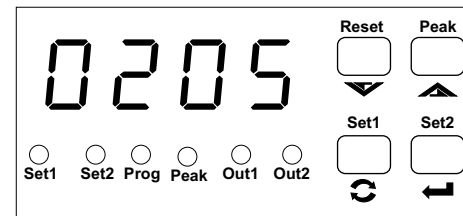
Değerini değiştirdiğiniz parametre değerini hafızaya almak için ENTER butonuna basınız.



Program ekranı Parametre seçimi

Parametre seçim ekranında iken arttırma ve eksiltme butonları yardımı ile değerini değiştirmek istediğiniz parametreyi seçebilirsiniz. Parametre değerini değiştirmek için önceki işlem adımlarını takip ediniz.

Program modundan çıkmak ve çalışma ekranına dönmek için parametre seçim ekranında iken PROG butonuna basınız.



Çalışma ekranı

Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar

P-00

Çıkış histerisiz değeri(0%...10% Ölçüm Aralığı)

Çıkış verilen histerisiz ve set değerine göre çalışır. Çıkış fonksiyonu ve histerisiz değerine göre çıkış konumu aşağıda açıklanmıştır. Histerisiz değerinin küçük seçilmesi durumunda son kontrol elemanı ve cihaz üzerindeki rölenin açma/kapama sıklıkları artacaktır. Buda röle ve son kontrol elemanın mekanik ömrünü tamamlamasını hızlandıracak ve bozulmasına neden olacaktır.

P-01

Çıkış fonksiyonu

Çıkışın çalışma şeklini belirler.

H.9h

Yüksek alarm

Lou

Düşük alarm

d.h.i

Yüksek alarm (bağıl)

dLou

Düşük alarm (bağıl)

bnd1

Band alarm-1

bnd2

Band alarm-2

P-02

Band Değeri

Çıkış fonksiyonlarında yer alan band değerini tanımlar.

P-03

Çekmede gecikme zamanı (On delay) (0...999 Saniye,Kilitleme)

Kontrol çıkışının enerjilenmesi gereken durumlarda tanımlanan çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış aktif olur. Bu parametre maksimum değerine ayarlandığında göstergede "ltch" mesajı görüntülenir. Bu durumda kapalı olan çıkışı reset işlemi gerçekleşinceye kadar enerjilenmez. Resetleme işlemi artırma butonu ile yapılır. Resetleme latching şartları ortadan kalkmış ise gerçekleştirilebilir.

P-04

Bırakmada gecikme zamanı (Off delay) (0...999 Saniye, Kilitleme)

Çıkışın pasif olması gereken durumlarda, tanımlanan bırakmada gecikme zamanı sonunda çıkış pasif olur. Bu parametre maksimum değerine ayarlandığında göstergede "ltch" mesajı görüntülenir. Bu durumda enerjilenen çıkış reset işlemi gerçekleşinceye kadar kapatılmaz. Resetleme işlemi artırma butonu ile yapılır. Resetleme latching şartları ortadan kalkmış ise gerçekleştirilebilir.

P-05

Çıkış için açılış gecikmesi (0 ... 999 saniye)

Cihaz enerjilendikten sonra çıkışın ne kadar gecikme ile kontrole başlayacağını belirler.

P-06

Skala Alt Değeri

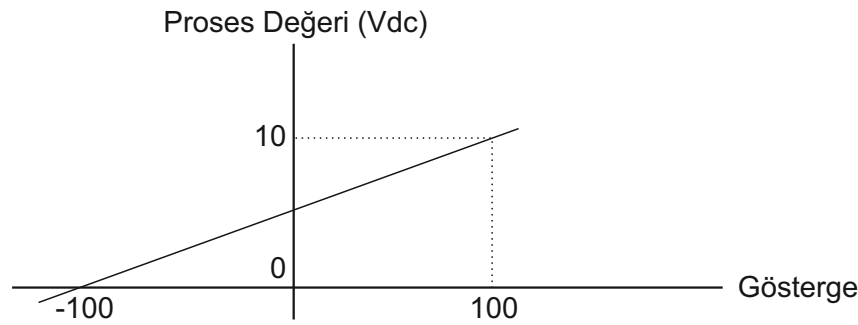
Ölçüm aralığında, alt değerde gösterge değerini belirler.

P-07

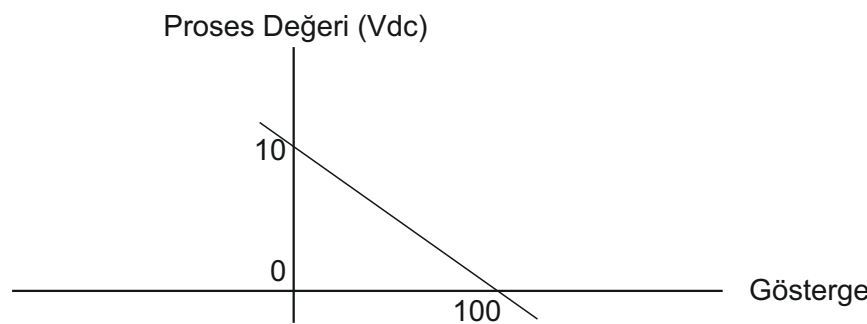
Skala Üst Değeri

Ölçüm aralığında, üst değerde gösterge değerini belirler.

Örnek: Proses girişi 0...10 Vdc iken cihazın 0Vdc değerinde -100, 10Vdc değerinde 100 göstermesini istiyorsanız, skala alt ve üst parametre değerlerini sırasıyla -100, 100 değerlerine ayarlayınız.



Örnek: Proses girişi 0...10 Vdc iken cihazın 0Vdc değerinde 100, 10Vdc değerinde 0 göstermesini istiyorsanız, skala alt ve üst parametre değerlerini sırasıyla 100, 0 değerlerine ayarlayınız.



P-08

Sıcaklık Birim Seçimi (°C, °F)

Ölçülen sıcaklık değerinin hangi birimde gösterileceğini belirler. Cihaz sıcaklık ölçecek şekilde üretilmiş ise geçerlidir.

P-09

Gösterim Ofseti

Bu parametre değeri gösterge değerine eklenir. Sensörün bulunduğu nokta ile gerçekte ölçülmek istenen nokta arasında meydana gelen ölçüm farklılığını gidermek için kullanılır.

P-10

Proses değeri ofseti

Bu parametre değeri proses değerine eklenir. Sensörün bulunduğu nokta ile gerçekte ölçülmek istenen nokta arasında meydana gelen ölçüm farklılığını gidermek için kullanılır.

Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar

P-11

Set Alt Limit

Set değerinin ayarlanabilir alt değerini belirler. Set değeri P11 ve P12 ile belirlenen limitlerin dışında değer alamaz.

P-12

Set Üst Limit

Set değerinin ayarlanabilir üst değerini belirler. Set değeri P11 ve P12 ile belirlenen limitlerin dışında değer alamaz.

P-13

Gösterge nokta pozisyonu

Cihaz sıcaklık ölçecek şekilde üretilmiş ise geçerli değildir.

0000

Göstergede nokta görünmez.

000.0

Nokta pozisyonu 10 lar hanesidir.

00.00

Nokta pozisyonu 100 ler hanesidir.

0.000

Nokta pozisyonu 1000 ler hanesidir.

P-14

Ölçüm metodu

Pu

Ölçülen değer göstergeye yansıtılır.

P.hLd

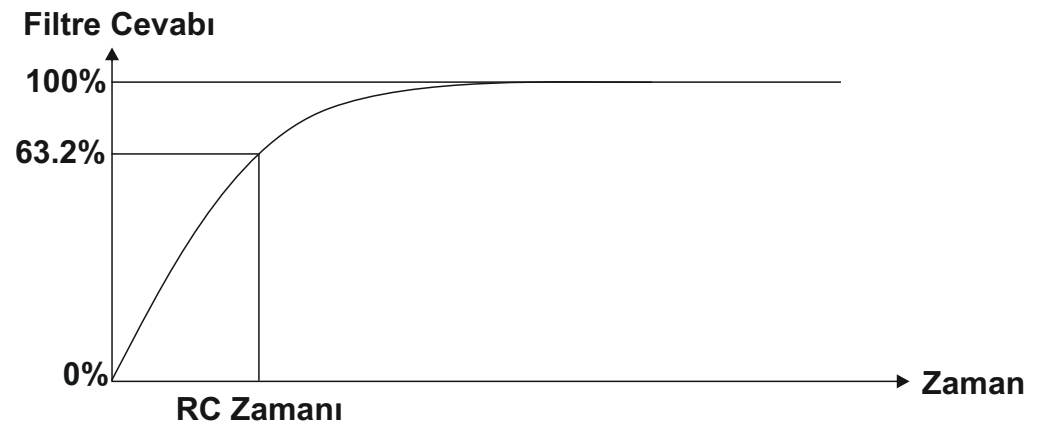
Ölçülen tepe değeri göstergeye aktarılır.

P-15

RC Filtre için zaman sabitesi (0.0 ... 10.0 Saniye)

Proses girişi ölçümünde kullanılan dijital RC filtresinin zaman sabitesini belirler.

RC filtre zamanı 0.0 (OFF) yapıldığında filtre iptal edilir.



P-16

Set Butonu Aktif / Pasif

YES

Set değeri değiştirilemez.

no

Set değeri değitirilebilir.

P-17

Fabrika Çıkış Değerlerinin Yüklenmesi

no

Fabrika çıkış değerleri yüklenmez.

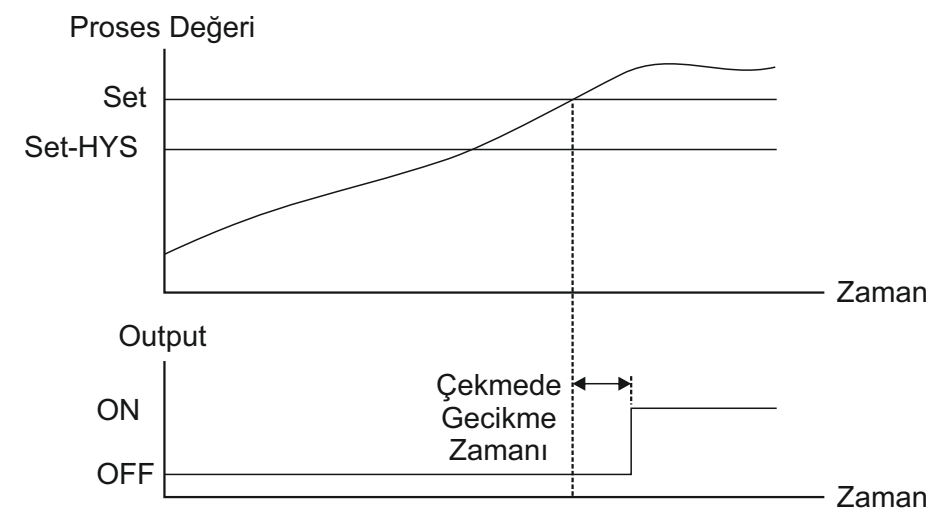
YES

Fabrika çıkış değerleri yüklenir.

Çıkışlar İçin Çekmede Gecikme Çalışma Şekli

Not: Çıkış fonksiyonu alarm olarak seçili ise geçerlidir.

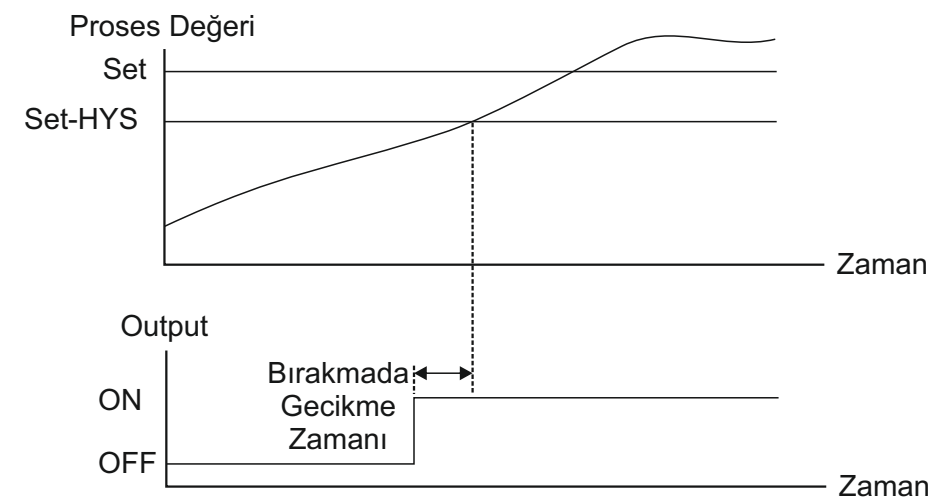
Örnek: Çıkış fonksiyonu yüksek alarm olarak ayarlanmış olsun. Proses değeri, set değerinin üzerine çıktığında çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış enerjilenecektir.



Çıkışlar İçin Bırakmada Gecikme Çalışma Şekli

Not: Çıkış fonksiyonu alarm olarak seçili ise geçerlidir.

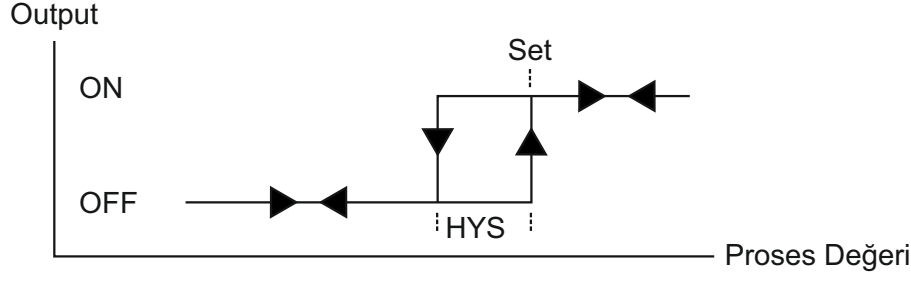
Örnek: Çıkış fonksiyonu yüksek alarm olarak ayarlanmış olsun. Proses değeri set değerinin üzerine çıktığında çekmede gecikme zamanı sonunda çıkış enerjilenecektir.



Parametre Tanımlamaları ve Açıklamalar

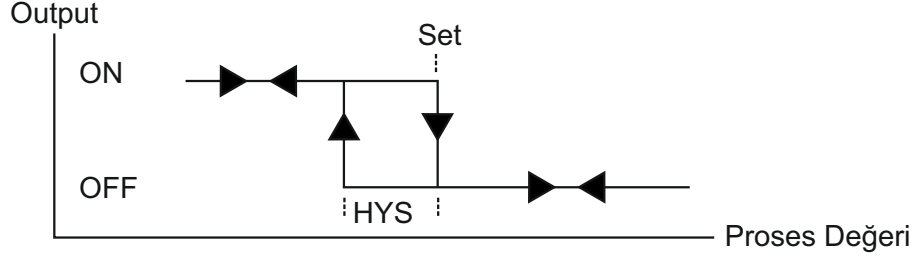
H.9h

Yüksek alarm



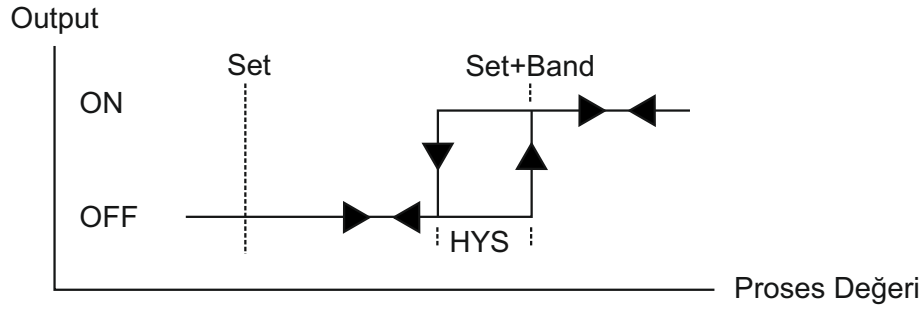
L.ou

Düşük alarm



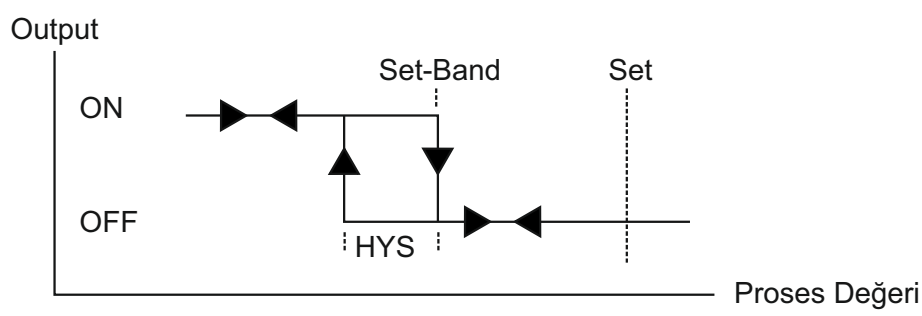
d.h.1

Yüksek alarm (bağlı)



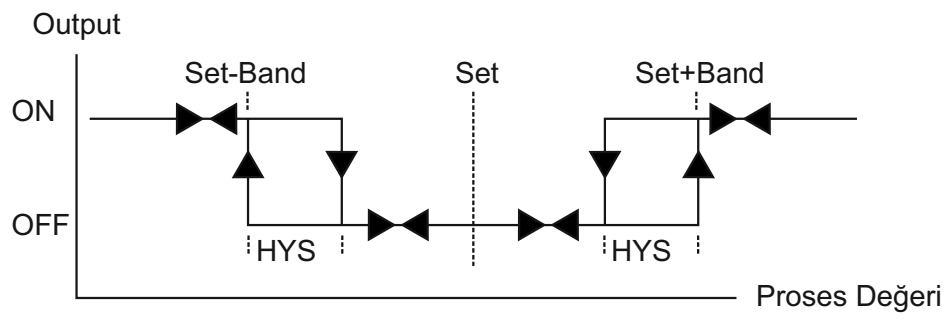
d.Lou

Düşük alarm (bağlı)



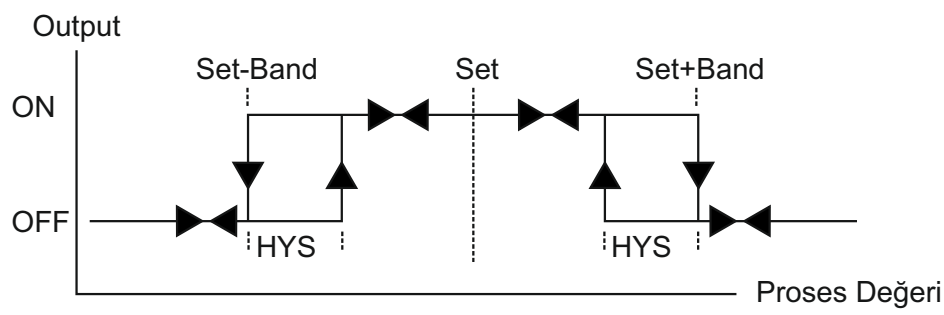
bnd1

Band alarm-1



bnd2

Band alarm-2



Output1 ve Output2 için Çıkış Fonksiyonları

Teknik Özellikler

Gösterge:4 dijital LED display, 10mm, kırmızı

Led İndikatörler: Set, Prog, Start, Out1

Proses Girişi: 0...10V, 4...20mA, 10/100/1000/10k/50k Ohm, J,K,R,S, PT-100, PTC, PT-1000, NTC (* Giriş tipi siparişte belirtilmelidir.)

Çözünürlük: 0.1 °C veya 1 °C veya 1 °F

Doğruluk: %0.5 ölçüm aralığında

Filtre: Dijital RC filtre, ayarlanabilir 0.0...10.0 zaman sabitesi

Çıkışlar:

Çıkış : 8A/250V~, 1 NO röle çıkışı

Çalışma Sıcaklığı: 0 ... 60 °C

Bağıl Nem: 20...85% (Yoğuşmasız)

Saklama Sıcaklığı: -40 ... 85 °C

Besleme Gerilimi:

230V~ (-%15;+%10) 50/60Hz

115V~ (-%15;+%10) 50/60Hz

24V== (-%15;+%10)

12V== (-%15;+%10)

(* Siparişte belirtilmelidir).

Güç Tüketimi: 1.5VA maksimum

Boyut: Ön panel 36x72

Panel Kesiti: 33x68mm

Koruma Sınıfı: IP54 önden, IP20 arkadan

Bağlantı: Soketli klemens, 2.5mm2 kablo takılabilir.

Kutu: ABS, gri

EMKS

E.M.K.S ELEKTRONİK BİLGİSAYAR ELEKTRİK
ÜRÜN İMALAT İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Akşemsettin Mah. Devlet Bahçeli Bulvarı No : 169/A
Tarsus / MERSİN

internet: www.emks.com.tr
e-posta: info@emks.com.tr

Tel: 0 (324) 614 30 07 - 0 (324) 614 30 08
Faks: 0 (324) 614 30 09